

Ficha Técnica

GALVALUM

GALVANIZACIÓN EN FRÍO ALUMINIZADA
 PROTECCIÓN ANTICORROSIVA POR BARRERA Y GALVÁNICA

Descripción

GALVALUM es un recubrimiento para galvanización en frío, de color aluminizado, constituido por una combinación de zinc con pureza superior al 99,9 %, otros metales galvánicos y aluminio con resinas seleccionadas, que garantiza una excepcional propiedad anticorrosiva a la superficie protegida (más de 1200 horas de resistencia en cámara de niebla salina).

Finalidad

- **GALVALUM** es la solución ideal para retoques en superficies con fallas de galvanización en caliente, ya que su color aluminizado hace que la reparación sea prácticamente imperceptible.
- **Versatilidad de Aplicaciones:** **GALVALUM** es compatible con una amplia gama de superficies de hierro y acero, incluyendo metal desnudo, galvanización en caliente y metalización. Para estas últimas, es necesario un pretratamiento mediante chorreado suave para alcanzar una rugosidad de Rz 30 µm, asegurando una base adecuada para la aplicación del producto.
- **Compatibilidad con Pintura Electroestática:** Además, **GALVALUM** Galvanización en Frío es totalmente compatible con procesos de pintura electrostática. Esta característica amplía las opciones de acabado, permitiendo su uso en proyectos que requieren tanto protección anticorrosiva como una estética refinada.
- **GALVALUM** es un excelente primer anticorrosivo para recibir pintura de acabado (esmalte sintético o epoxi), aumentando aún más la resistencia a la corrosión. Para resistencia a la radiación UV, aplicar pintura PU.
- **Estructuras y equipos expuestos a ambientes marinos**, como embarcaciones y equipos marinos.
- **Componentes de vehículos motorizados** de gran porte y motores de grado industrial.
- **Infraestructuras de aviación**, manufactura y equipos viales y agrícolas.
- **Superficies metálicas en ambientes externos**, incluyendo torres, antenas, portones, señalización, remolques y edificaciones metálicas corrugadas.
- **Elementos de fijación y conexión**, como tornillos, bordes expuestos, sujetadores, Conduit y amarres.
- **Estructuras metálicas** sometidas a condiciones extremas, como cajas de interruptores, canaletas pluviales, contenedores y partes externas de tanques de almacenamiento.
- **Superficies dañadas o recientemente soldadas**, ofreciendo protección inmediata contra la corrosión y el desgaste.

Segmentos de Mercado

GALVALUM es especialmente valorado en segmentos que demandan soluciones robustas de protección anticorrosiva:

- **Galvanizadoras:** Muy utilizado para retoques en nuevas estructuras y piezas galvanizadas en caliente, permitiendo reparaciones discretas en puntos con fallas.
- **Frigoríficos:** Preferido por su resistencia a la acción corrosiva de sangre, orina y a grandes variaciones de temperatura.
- **Construcción Civil y Infraestructura:** Protección de estructuras metálicas al aire libre, como torres, plataformas marítimas, tanques, silos, cercas y portones, resistiendo incluso la acción de la orina.
- **Áreas Sumergidas:** Ideal para la protección de superficies enterradas o sumergidas, garantizando durabilidad y seguridad anticorrosiva en condiciones extremas.

Características

- Color aluminizado ideal para retoques en acero galvanizado.
- Para hierro, acero, cordón de soldadura y acero galvanizado.
- Protección anticorrosiva equivalente a la galvanización convencional.
- Resiste más de 1200 horas en ensayo de niebla salina.
- Uso in situ, ahorrando desmontaje y transporte para galvanización en caliente.
- Aplicación versátil: pincel, rodillo, pistola o spray.
- Contiene zinc con 99,9 % de pureza y aluminio para acabado aluminizado.
- Versatilidad para una amplia gama de metales.
- Resistencia excepcional a la corrosión en ambientes agresivos.
- Protección galvánica recargable mediante capas adicionales.
- Cumple con las normas ASTM A 780, ASTM D 520 y ASTM B 117.
- Protección avanzada para soldaduras.
- Soldable hasta 80 μm de espesor de película seca.
- Formulación avanzada con epoxi monocomponente.
- Protección electroquímica contra la propagación del óxido.
- Libre de CFC, alineado con prácticas de sostenibilidad.
- Aplicación flexible en campo o zonas de difícil acceso.
- Costo-efectivo y estéticamente uniforme.
- Larga durabilidad y fácil inspección y mantenimiento.

Propiedades

Aspecto	Líquido viscoso de color aluminizado
Densidad, 25 °C, g/mL	1,55 – 1,65
Viscosidad, Copa Ford 4, 25 °C, seg.	75 – 100
Contenido de sólidos, % em peso	68 – 72
Ensayo de adherencia	4 – 5
Grado de molienda	55 – 70
Ensayo de niebla salina, h	1200 mínimo
Presión del tubo de aerosol, kgf/cm ²	2,2 – 5,0

Aplicación

Aplicar únicamente sobre metal limpio, sin óxido, grasa, fondo ni pintura, utilizando pincel o rodillo resistente a solventes orgánicos.

En superficies pulidas o muy lisas, la adhesión del producto —especialmente en spray— se ve perjudicada. Antes de la aplicación, la superficie debe prepararse para alcanzar una rugosidad de grado G medio (ISO 8503-2), mediante chorreado con granalla de acero o lijado hasta la completa eliminación de óxido, grasa y suciedad.

Para remover óxido leve, usar **QUIMOX**; para eliminar grasa y suciedad, utilizar **QUIMATIC ED SOLV**.

Mezclar bien el producto antes de aplicar. Se recomienda aplicar capas suficientes para alcanzar un espesor mínimo de 70 µm de película seca.

APLICACIÓN CON PINCEL: Mínimo 2 manos sin diluir. **APLICACIÓN CON PISTOLA:** mínimo 3 manos. No usar queroseno ni aguarrás para dilución. Utilizar preferentemente el **FACILITADOR DE APLICAÇÃO QUIMATIC** en proporción de 10 % hasta 30 %. **APLICACIÓN POR AEROSOL:** Mínimo 3 manos.

SECADO:

- Al tacto: 15 a 30 minutos.
- Entre manos: 4 horas.
- Funcional: 12 horas.
- Curado total: 14 días (antes de este período, proteger la película contra fricción).

PINTURA DE ACABADO: GALVALUM es un excelente primer anticorrosivo para recibir pintura de acabado (esmalte sintético o epoxi). Para resistencia UV, aplicar pintura PU. No usar lacas automotrices ni pinturas a base de agua. Probar compatibilidad antes del uso.

Resiste a temperaturas de $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ hasta $150\text{ }^{\circ}\text{C}$. Por cima de $150\text{ }^{\circ}\text{C}$ recomienda-se prueba práctica en el lugar de aplicación.

RENDIMIENTO: 7 – 10 m²/Litro, para espesor de 35 a 40 μm por mano.

Envases

Código del Producto	Volumen
DA1	225 mL
DA2	900 mL
DA3	3,6 L
DA4	18 L
DN1	300 mL (aerosol)

Normas cumplidas

Norma Técnica	Líquido	Aerosol
ASTM A 123 – Standard Specification for Zinc (Hot-Dip Galvanized) Coatings		✓
ASTM A 780 – Standard Practice for Repair of Damage and Uncoated Areas of Hot-Dip Galvanized Coatings		✓
ASTM B 117 – Standard Practice for Operating Salt Spray (Fog) Apparatus	✓	✓
ASTM D 520 – Standard Specification for Zinc Dust Pigment	✓	✓



Información de seguridad

No ingerir. Evitar el contacto con los ojos. Para un manejo seguro, se recomienda el uso de gafas y guantes de seguridad. Uso estrictamente industrial. Para más información, consultar la FDS.

Asesoramiento legal

Los datos contenidos en esta ficha técnica se basan en el conocimiento y la información disponibles en el momento de su elaboración. Es responsabilidad del usuario probar el producto antes de su uso para garantizar su desempeño adecuado y seguridad.