

GALVALUM ALTO ZINCO

*GALVANIZAÇÃO INSTANTÂNEA A FRIO ALUMINIZADA
PARA FERRO, AÇO E CORDÃO DE SOLDA*

Descrição

GALVALUM ALTO ZINCO é um revestimento para galvanização a frio, na cor aluminizada, contendo um alto teor de zinco metálico de pureza superior a 99 % na composição, pigmento de alumínio e resinas selecionadas; que garantem excepcional propriedade anticorrosiva ao produto (mais de 1000 horas de resistência em câmara de névoa salina). É ideal para reparos em superfícies galvanizadas danificadas ou submetidas a processo de solda. Por ter mais de 85 % de zinco na película seca atende a norma ABNT NBR 6323 de reparos em superfícies galvanizadas a quente.

Finalidade

GALVALUM ALTO ZINCO é indicado para todas as superfícies que requerem proteção anticorrosiva excepcional. Já vem na cor alumínio fosco moderno e elegante. Ideal para ESTRUTURAS METÁLICAS, portões, cercas, janelas, silos, torres, pontes, suportes, telhados, tubos e peças metálicas, etc. Resiste à urina.

REGALVANIZAR: Para regalvanizar superfície com galvanização gasta ou danificada, ou para reparos em superfícies galvanizadas novas. Atende a norma **ABNT NBR 6323**.

CORDÃO DE SOLDA: Por ser condutor elétrico, em estado seco, o **GALVALUM ALTO ZINCO** equipara o potencial elétrico do cordão de solda ao resto da superfície; assegurando a melhor proteção anticorrosiva e evitando o rápido aparecimento de ferrugem ao redor do cordão.

USO MARINHO: Recobrir o **GALVALUM ALTO ZINCO** com tinta a base de resina epóxi. Tintas protetoras especiais e contra algas não devem entrar em contato direto com o **GALVALUM ALTO ZINCO**; usar uma camada intermediária de esmalte à base de resina alquídica.

ALIMENTOS: Pode ser usado em frigoríficos e indústrias alimentícias.

FRIGORÍFICOS: **GALVALUM ALTO ZINCO** protege todo equipamento, vigas, suportes, tubulações, etc.

TORRES DE TRANSMISSÃO: **GALVALUM ALTO ZINCO** para proteção original ou reparos em galvanização convencional gasta.

PLATAFORMAS MARÍTIMAS: **GALVALUM ALTO ZINCO** usado para proteção anticorrosiva das instalações.

MOTORES: **GALVALUM ALTO ZINCO** protege tubulações, dispositivos, motores, máquinas e instalações em geral.

TANQUES E SILOS: **GALVALUM ALTO ZINCO** representa o método mais prático para estender a proteção galvânica tanto para proteção original como para reparos.

ANTENAS: De todos os tipos se beneficiam com a proteção galvânica de **GALVALUM ALTO ZINCO**.

INDÚSTRIA SOLAR: **GALVALUM ALTO ZINCO** assegura longa vida a refletores e seus suportes.

PORTAS E PORTÕES: **GALVALUM ALTO ZINCO** é ideal para galvanizar portões (resiste à urina de cachorro), janelas e outros objetos decorativos de ferro expostos ao ar livre.

SUPERFÍCIES EXPOSTAS AO SOL E RAIOS UV: Aplicar sobre **GALVALUM ALTO ZINCO** tinta poliuretânica (PU).

Características

GALVALUM ALTO ZINCO adere ao ferro ou aço através de sua ação por fusão eletroquímica, que ocorre 14 dias após a aplicação, depois da cura total; intensificada pelo "Lectrol", que ativa a proteção catódica contra a ferrugem. O seu conteúdo metálico galvânico torna-se um ânodo e a superfície revestida um cátodo: assim, a atração das polaridades inversas assegura a penetração do produto na microporosidade da superfície, impedindo o alastramento da ferrugem por debaixo da camada de proteção. Além da proteção galvânica fornece também proteção anticorrosiva por barreira.

Propriedades

Aspecto	Líquido viscoso cinza aluminizado
Densidade a 25 °C (g/mL)	1,95 - 2,20
Viscosidade Copo Ford Nº 4, 25 °C, seg.	50 - 75
Teor de sólidos, % em peso	70 mínimo
Teste de adesão	4 - 5
Grau de moagem	55 - 70
Teste de "Salt Spray"	Supera 1000 h
Teor de zinco na película seca, %	85 mínimo

Aplicação

Aplicar somente sobre metal limpo, sem ferrugem, oleosidade, fundo ou tinta.

Tempo de secagem: 15 – 30 min ao toque e 30 min – 1 hora para o manuseio.

Segunda demão somente após 12 horas. Secagem total após 24 h. Galvanização total somente após 14 dias. Não submeter o filme à abrasão antes desse período.

Uma aplicação normal a pincel depositará 40 – 45 µm (espessura de filme seco); **PARA UMA RESISTÊNCIA EXCEPCIONAL** recomenda-se uma espessura mínima de 70 µm, obtida com duas demãos.

Para aplicação a pistola pode-se diluir o produto com 10 a 30 % de **FACILITADOR DE APLICAÇÃO QUIMATIC**. Nesse caso recomenda-se aplicar 3 demãos do produto.

Acima de 150 °C recomenda-se um teste prático no local da aplicação. Se for preciso aumentar ainda mais a proteção, aplicar sobre o **GALVALUM ALTO ZINCO** uma camada de esmalte sintético (base alquídica) ou **PLASTEEL CERÂMICO PINTÁVEL**. Não usar lacas automotivas ou tintas aluminizadas e emborrachadas. Fazer um teste prático de compatibilidade da tinta numa pequena área antes de aplicá-la sobre o produto.

RENDIMENTO: 7 – 10 m²/Litro para uma espessura de filme de 40 µm.

Embalagens

Produto comercializado em embalagens de 3,6 e 18 Litros.

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Manter afastado de crianças e animais domésticos. Estritamente para uso industrial. Para mais informações e limitações de responsabilidade consultar a FISPQ.

Norma Técnica	Líquido
ASTM A 780 – Standard Practice for Repair of Damage and Uncoated Areas of Hot-Dip Galvanized Coatings	✓
ASTM B 117 – Standard Practice for Operating Salt Spray (Fog) Apparatus	✓
ASTM D 520 – Standard Specification for Zinc Dust Pigment	✓
ABNT NBR 6323 – Produto de aço ou de ferro fundido revestido de zinco por imersão a quente	✓